

高钢性 · 高质量 · 高精度



参高企业股份有限公司

电话:+886 2 26252168

传真:+886 2 28057256

E-mail:sankao@ms58.hinet.net

地址:新北市淡水区水源里水枳头42号

www.sankao.com.tw



大陆联系方式:

联系人:高小姐

电话:15995630322

邮箱:2489678608@qq.com

www.sankaomachine.com





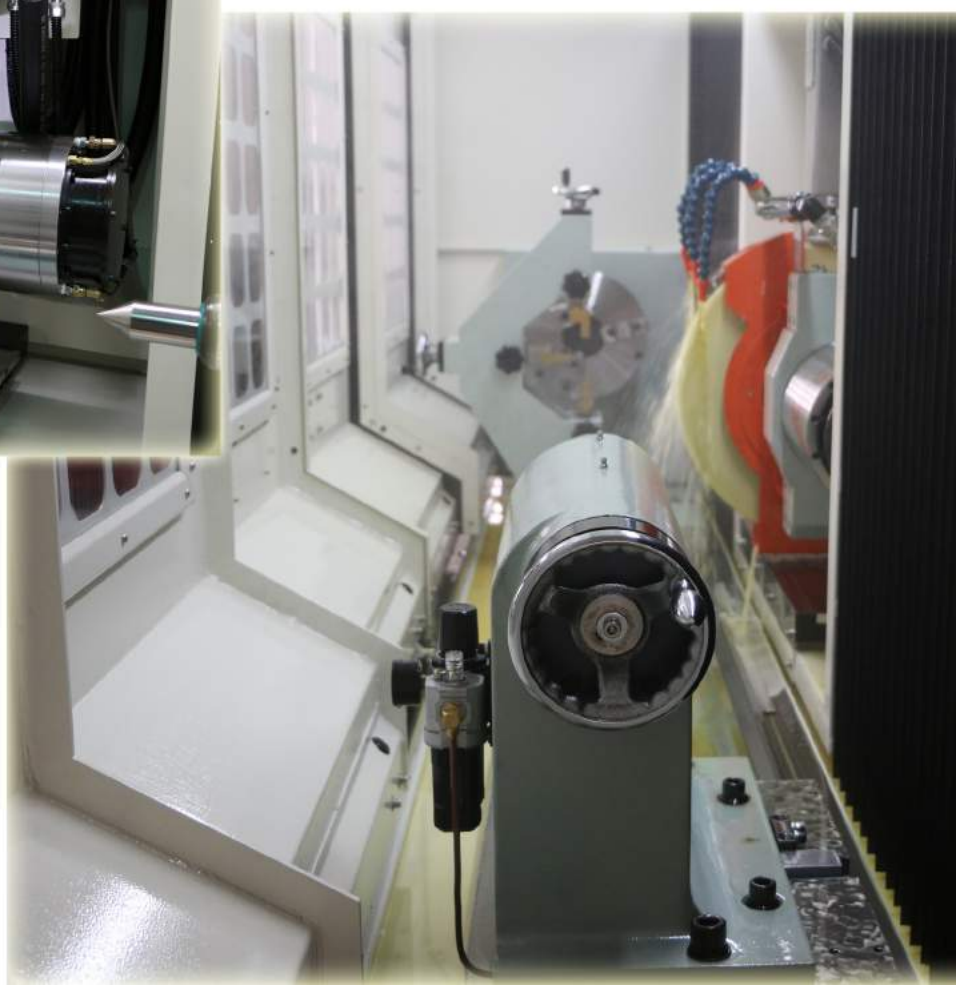
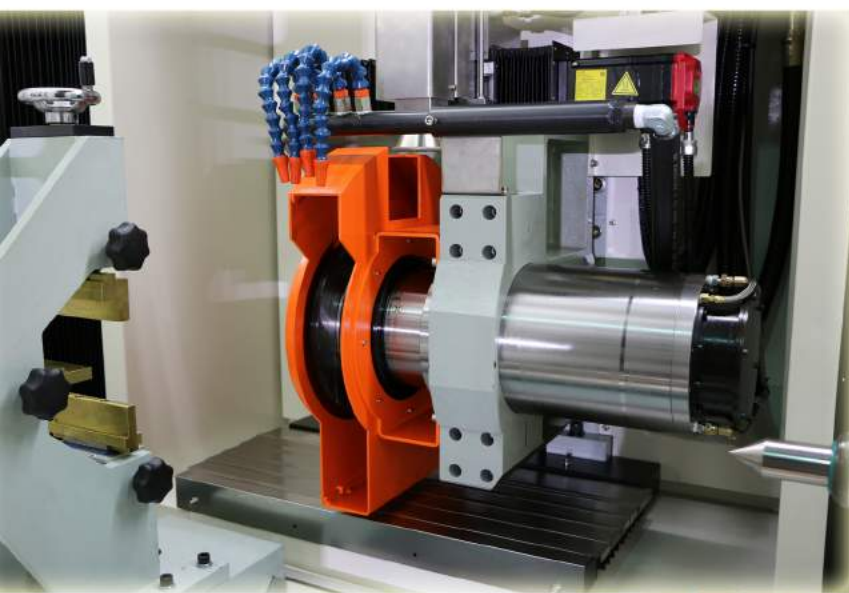
精密 / 快速 / 安全 / 经济

参高企业股份有限公司

SAN KAO AUTOMATION INC.

公司简介

台湾参高企业股份有限公司CNC自动化机械专业制造商，成立于1989年，主要产品有深孔加工机、反转式合模机和CNC螺杆研磨机。其中，深孔加工机有四种规格：SAN-800NC、SAN-1200NC、SAN-1800NC、SAN-2000NC，控制系统为FANUC CNC SYSTEM，适合用于：塑料模具工业、油压机械工业、汽车零件工业、航天工业、电机工业；CNC螺杆研磨机有五种规格：SKG1200、SKG2000、SKG3000、SKG5000和SKG8000，适用于注塑机料管螺杆的牙底研磨。



CNC 螺杆研磨机（料管螺杆专用）

CNC SCREW GRINDING MACHINE



产品简介

SKG CNC 螺杆底径磨床是参高企业股份有限公司，运用累积多年制造加工设备之专业技术结合最新科技产品，研发出高精度六轴控制四轴联动之高精度多功能磨床，研发团队可灵活设计出客户所需要的牙形修整及轮磨条件，可做变导程螺杆磨，单边轮磨，不等R角螺杆底磨，螺纹磨等功能。智能软件还可妥善管理储存工件规格，轮磨参数及修砂数据，除标准化的螺杆外，亦可弹性修改各式理想螺纹形状，此外牙顶牙底皆可轮磨与修形，并可进行砂轮修整以利各种复杂工件之加工。SKG螺杆磨床是您量产在线之最佳选择。

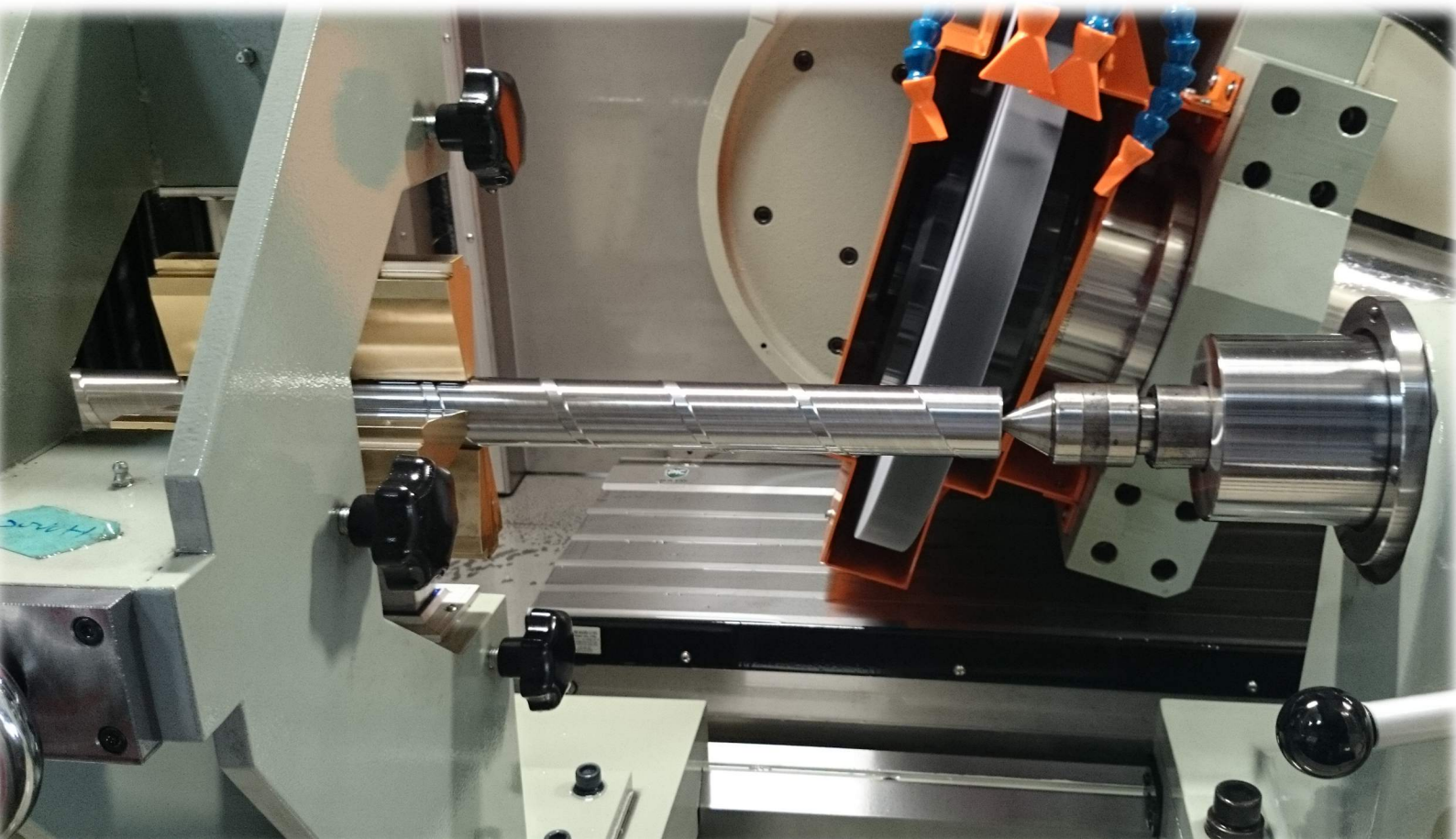
SKG螺杆磨床是一部人性化，售价合理，控制系统以计算机数值为架构，可研磨料管螺杆的机器。本公司结合最新科技产品，计算机数值控制器，搭配伺服马达滚珠螺杆与线轨，所研发出高精度的多功能磨床。将是您提升产品的研发实力与生产竞争力的最佳利器。

机床结构

1. 机床设计制造符合ISO国际标准。
2. 机床的基础件底座、鞍座、主轴头，采用FC30球墨铸铁，在结构上进行优化设计，具有较高的静态刚度。
3. XZ轴滚珠螺杆采用了预拉伸结构，使XZ轴具有较好的动态刚度和抵抗热变形能力,X.Z轴导轨滑动面均采用进口线性导轨，定位速度快，加工精度及稳定性高。
4. XZ轴滚珠螺杆和驱动伺服马达直接传动，无传动累积误差，重复及定位精度高。
5. 工件轴采用高精度高扭力伺服电机做螺纹导程的控制。
6. 砂轮轴采用高精度蜗杆涡轮传动配合伺服电机做为砂轮顷斜角度的控制。
7. 砂轮整修轴采用滚珠螺杆和伺服马达驱动并配合修刀来做砂轮形状的修整
机床所有零部件和各种计量单位元全部符合国际标准。

机床防护

1. 机床防护装置安全、齐全、可靠。
2. 电控柜冷却采用冷热交换器降温，密封防尘。



SKG1200、2000、3000、5000、8000基本規格

規格	SKG1200	SKG2000	SKG3000	SKG5000	SKG8000
加工直徑	φ150mm	φ150mm	φ150mm	φ250mm	φ250mm
加工長度	1200mm	2000mm	3000mm	5000mm	8000mm
行程 X 軸	200mm	200mm	200mm	200mm	200mm
行程 Z 軸	1250mm	2050mm	3050mm	5050mm	8050mm
行程 B 軸	±20°	±20°	±20°	±20°	±20°
行程(Y)A 軸	360°	360°	360°	360°	360°
主軸馬達	18.5kw	18.5kw	18.5kw	18.5kw	18.5kw
X 軸伺服	α12(3.0kw)	α12(3.0kw)	α12(3.0kw)	α22(4.0kw)	α22(4.0kw)
Z 軸伺服	α40F(9.0kw)	α40F(9.0kw)	α40F(9.0kw)	α40F&1:4 gearbox	α40F&1:4 gearbox
B 軸伺服	α12(3.0kw)	α12(3.0kw)	α12(3.0kw)	α12(3.0kw)	α12(3.0kw)
(Y)A 軸伺服	α22(4.0kw)	α22(4.0kw)	α22(4.0kw)	α22(4.0kw)	α40(6.0kw)
X 軸快送	5000mm/min	5000mm/min	5000mm/min	5000mm/min	5000mm/min
Z 軸快送	5000mm/min	5000mm/min	5000mm/min	5000mm/min	5000mm/min
切削速度	0-3000mm/min	0-3000mm/min	0-3000mm/min	0-3000mm/min	0-3000mm/min
切削砂輪直徑	φ400mm	φ400mm	φ400mm	φ400mm	φ400mm
中心架	1 組	1 組	1 組	2 組	3 組
手動三爪夾頭	12"	12"	12"	12"	12"
控制系統	FANUC	FANUC	FANUC	FANUC	FANUC

以上規格僅供參考，本公司保有變更設計之權力

产品规格

机器主要规格：

可加工最小/最大外径	20mm / 120mm
砂轮座回转角度	±22.5°：
最小/最大顶心距	300mm / 1800mm~7800mm
工件主轴通孔径	105mm
最大可移动行程（Z轴）	1200mm ~8000mm
最小/最大工件中心与砂轮轴中心距	145mm/345mm
砂轮主轴马达马力	15/18.5kW

砂轮规格：	CBN成型砂轮	一般砂轮
砂轮直径	400mm	508mm
最大砂轮转速	4000 rpm	2200rpm

电力系统：

电压	3Ø220V
环境温度	10°C ~ 40°C (50°F~104°F)
最大负载	45KVA

CNC控制器：

CNC控制轴	1. 砂轮主轴	AC主轴马达
	2. 工件主轴	AC伺服马达
	3. 砂轮座回转轴	AC伺服马达
	4. 砂轮轴前/后移动轴	AC伺服马达
	5. 工件横向移动轴	AC伺服马达
	6. 砂轮修整A	AC伺服马达
	7. 砂轮修整B	AC伺服马达





尺寸和总重：

占地面积

L7,000~13000 x W3500 x 2000 mm

总重

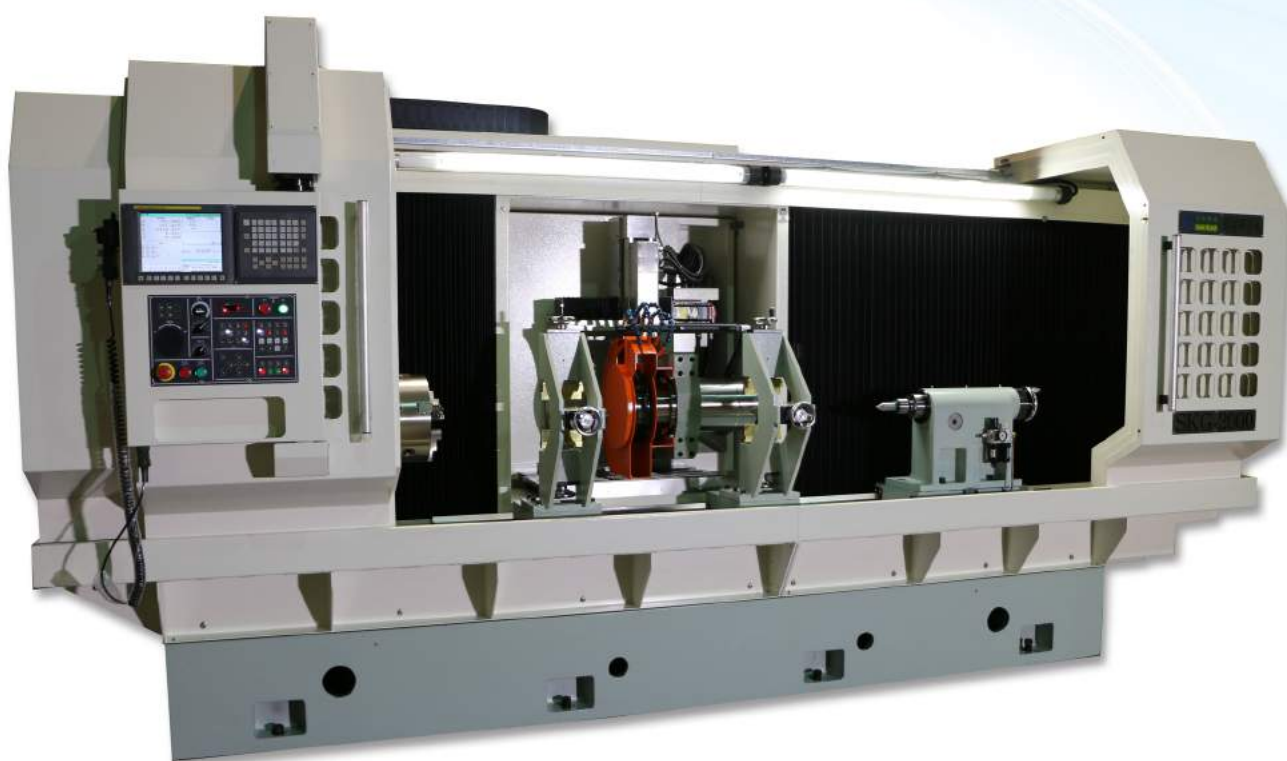
12000kg~28000kg

标准附属品：

自动润滑油装置

磁性过滤器单元

砂轮法兰整组





精 密 / 快 速 / 安 全 / 经 济